

---

# CNC-Programmierung und Bedienung von Werkzeugmaschinen mit Heidenhainsteuerung

Das Seminar zielt darauf ab, CNC-Programme nach DIN 66025 und mit Heidenhainsteuerung Dialogprogrammierung zu erstellen und an der Deckel/Maho-Fräsmaschine DMU 50T zu erproben.

## Zielgruppe

Facharbeiter, Meister, Techniker aus dem Bereich Metalltechnik

## Ihr Nutzen

Das Seminar zielt darauf ab, CNC-Programme nach DIN 66025 und mit Heidenhainsteuerung Dialogprogrammierung zu erstellen und an der Deckel/Maho-Fräsmaschine DMU 50T zu erproben.

## Schwerpunkte

### Modul CNC-Fräsen

DMU-50T mit Heidenhainsteuerung 426 / PAL-DIN-Heidenhainprogrammierung

### Aufbau CNC Maschine

- | Hauptbestandteile der CNC-Maschine
- | Steuerarten
- | Bezugspunkte an CNC-Maschine
- | NC-Achsen
- | Werkzeugsysteme/ Werkzeugvermessung

### Grundlagen Programmierung nach DIN 66025

- | Programmbefehle nach DIN 66025
- | Programmaufbau
- | Formeln für Schnittwertberechnung/Übungen

### Programmierungsgrundlagen

- | Einführung in die Simulationssoftware (SL)
- | Programmstruktur und Anlegen von Projekten
- | Erstellen von einfachen NC-Programmen für Geraden- und Kreisinterpolation
- | Erstellen von NC-Programmen für Konturbearbeitung für Innen und Außenkontur
- | Simulation aller erstellten Programme am PC

### Bedienung des Fräsbearbeitungszentrums DMU-50T

- | Vorstellung der Fräsmaschine mit Bedienpult der Heidenhainsteuerung 426
  - | Anfahren von Referenzpunkten
  - | Bestimmung des Werkstücknullpunktes mit Hilfe des 3D-Tasters
  - | Arbeiten mit der Werkzeugtabelle/ Be- und Entladen des Tellermagazins
-

I Abarbeitung von einfachen Teilprogrammen in Einzelsatz bzw. Automatikbetrieb

## Termine

Als Inhouse-Training individuell an Ihren Bedarf angepasst buchbar.

## Dauer

5 Tage

## Zertifikat

Zertifikat der GRUNDIG AKADEMIE

## Ansprechpartner



Thorsten Meynigmann

Tel: +49 911 95117-240

[thorsten.meynigmann@grundig-akademie.de](mailto:thorsten.meynigmann@grundig-akademie.de)

---